

SMARTFIL ABS MAGNETO DETECTABLE

Smartfil ABS MDT (termoplástico detectable magnéticamente) es un material diseñado para ser detectado por cualquier tipo de detector magnético, incluso cuando el material está presente en partes muy pequeñas.

Esta propiedad lo hace especialmente adecuado para la industria alimentaria donde la ausencia de contaminantes de cualquier origen es fundamental. También está indicado para la fabricación de sensores, embalajes inteligentes, etc. Además, este material, dispone de una alta estabilidad dimensional, es apto para el contacto con alimentos y resistente a la humedad, hongos y moho.

Smartfil ABS MDT (magnetically detectable thermoplastic) is a filament for 3D printing designed to be detected by any type of auto switch, even when the material is present in very small particles.

This property makes it especially suitable for the food industry, where the absence of contaminants of any origin is essential. It is also recommended for the manufacturing of sensors, smart packagings, etc. In addition, this filament possess a high dimensional stability. It can be in contact with food and resistant to moisture, fungi and mold.

Physical Properties	Typical Value	Test Method
Material Density	1,29 g/cm ³	ISO 1183

Chemical Name	ABS compound	
---------------	--------------	--

Mechanical Properties	Typical Value	Test Method
Tensile modulus	100 MPa	ISO 527

Tensile stress at break	22 MPa	ISO 527
-------------------------	--------	---------

Tensile elongation at break	8,5 %	ISO 527
-----------------------------	-------	---------

Charpy Impact (notched at 23°)	8,5 KJ/m ²	ISO 179 1eU
--------------------------------	-----------------------	-------------

Thermal Properties	Typical Value	Test Method
Heat Distorsion Temperature (HDT _A)	74 °C	ISO 75

Heat Distortion Temperature (HDT _B)	87 °C	ISO 75
---	-------	--------

Vicat Softening Point B (50 N)	80 °C	UL 746B
--------------------------------	-------	---------

Printing Properties	Typical Value
Print Temperature	270±10 °C

Bed Temperature	80-100 °C
-----------------	-----------

Fan Layer	OFF
-----------	-----

Print Speed	30-50 mm/s
-------------	------------

Size	Net W.	Gross W.	Diameters	Packaging Characteristics
M	750 g	975 g	1,75/2,85 mm	SmartBag, security seal

XL ¹	3300 g	3864 g	1,75/2,85 mm	SmartBag, security seal
-----------------	--------	--------	--------------	-------------------------

XXL ¹	5600 g	6346g	1,75/2,85 mm	SmartBag, security seal
------------------	--------	-------	--------------	-------------------------

XXXL ¹	7000 g	7746 g	1,75/2,85 mm	SmartBag, security seal
-------------------	--------	--------	--------------	-------------------------

(1)XL, XX and XXL son fabricados bajo demanda. Plazo de entrega entre 1 y 5 semanas.
 XL, XX and XXL spools are made under order. Delivered term between 1 and 5 weeks.



Reciclable
 Recyclable
 Recyclable



Apto para contacto
 con alimentos
 Food Approved
 Aliments approuvés

Nota: Ninguno de nuestro filamentos contiene material reciclado con el fin de ofrecer filamentos de la mejor calidad.

Note: None of our filaments is produced with recycled material in order to get the highest quality filaments.

Note: Nos filaments ne sont pas fabriqués avec des matériaux recyclés dans le but d'offrir un produit de la meilleure qualité

ABS MDT

Colores Disponibles / Available Colours



SMARTIPS

Es necesario utilizar una boquilla de 0.6 mm de diametro y una altura de capa igual o superior a 0.2 mm para la fabricación de piezas, con ello evitamos que la carga incorporada al material pueda bloquear el extrusor.

Se recomienda el uso de SMART CLEAN una vez utilizado el material para evitar que este pueda manchar las impresiones posteriores.

SMARTIPS

It is necessary to use a 0.6 mm diameter nozzle and a layer height equal to or greater than 0.2 mm for the manufacture of parts, with this we avoid that the load incorporated to the material can block the extruder.

The use of SMART CLEAN is recommended once the material is used to prevent it from staining subsequent prints.